

ВИНАЛКИД 550ПЕ**Ненаситена полиестерна смола****Описание:**

Представлява инхибиран разтвор на ненаситен линеен олигоестер, получен чрез поликондензация на гликоли със смес от дикарбонови киселини (една от които обезателно ненаситена) в реактивоспособен разтворител-стирен

Употреба:

Употребяват се за производство на изделия от стъклопласти, които намират приложение в лодкостроенето, в бита, строителството и промишлеността. Втвърдяването става чрез прибавяне на Втвърдител Ц-50 и Ускорител К. Армирането се постига с използването на стъклومات до 60 % в няколко слоя.

- Може да се нанася след гелкоат;
- Може да се пигментира с органични и неорганични пигменти;
- може да се напълва до 60% с талкове, кварцови брашна и мраморен прах (пълнителите трябва да са сухи), за изготвяне на изделия от полимермрамор в тънък слой;
- върху последния слой може да се нанася топкоат.

Класификация:

Съответства на изискванията на българското законодателство.

ХАРАКТЕРИСТИКА**ПОКАЗАТЕЛИ****НОРМА**

Външен вид :
(визуално)

Прозрачна сироповидна течност

Цвят по скалата на Гарднер:
(БДС ISO 4630)

max 2

Условен вискозитет, Ø 4 mm/(20±0,5)⁰C:

130-150 s

Киселинно число:
(БДС EN ISO 3682)

max 30 mgKOH/g

Съдържание на моностирен:

33-37 %

Съвместимост с моностирен:

min 20%



Жизнеспособност след катализиране с 2%

Втвърдител Ц-50 при 20°C: min 8 h

Време на желиране:

- при 25°C 6-8 min
- при 82°C 4-9 min

Реактивоспособност при 82°C:

- време на желиране от 65 до 88°C 4-9 min
- време на втвърдяване 5-10 min
- температурен максимум min 160°C

ДРУГИ ДАННИ

Вискозитет по Брукфилд 23°C: 550-850 mPa.s
(ISO 2555)

Плътност при 20°C: 1,13 g/cm³
(БДС ISO 2811-1)

Пламна температура, затворен тигел: 33°C

ФИЗИКО-МЕХАНИЧНИ ПОКАЗАТЕЛИ

Наименование на показателя	Неусилена смола	Усилена смола
Напрежение на опън при разрушаване: (БДС EN ISO 527-1,2)	28 МПа	33 МПа
Якост на огъване: (БДС EN ISO 178)	96 МПа	98 МПа
Модул на еластичност при огъване: (БДС EN ISO 178)	5500 МПа	13000 МПа
Якост на удар по Charpy: (БДС EN ISO 179-1,2)	0,17 KJ/m ²	2,92 KJ/m ²
Температура на огъване при натоварване: (БДС EN ISO 75-1,2)	76 °C	
Втвърдителна система: 2% Со (2%), 2% Ц-50	Условия на втвърдяване: Неусилена и усиlena с 30% стъкломат смола - втвърдена 5h при 110°C	
Разтворимост:	Разтваря се в стирен или ацетон.	
Приложение:	Ненаситената полиестерна смола Виналкид 550 ПЕ се втвърдява със следната втвърдителна система:	

Приложение:	Към 1000 g смола се прибавят от 20 до 40 g Ускорител "К", сместа се хомогенизира добре, след което се внасят от 20 до 40 g Втвърдител Ц-50, разбърква се отново и се използва за изготвяне на детайлите. Жизнеспособността на сместа е от 6 до 8 минути и зависи от температурата на смолата, като процеса на желиране се ускорява допълнително при температура по-висока от 25°C, а по-ниската температура забавя времето за желиране.
Опаковка:	<ul style="list-style-type: none"> - кутии метални конични 22 L, с полиетиленова вложка, с нетна маса 20 kg \pm 150g; - поцинковани варели от 200 L, с нетна маса 200 kg и допустимо отклонение \pm 0,5%; - цистерни от неръждаема стомана или алуминий.
Съхранение:	<p>Опакованата ненаситена полиестерна смола се съхранява в закрити, сухи и пожарообезопасени складови помещения, без достъп на преки слънчеви лъчи, при температура до 25°C. Гаранционен срок на съхранение- 6 месеца от датата на производство.</p> <p>Внимание! При употреба, съхранение и транспорт да не се допуска пряк контакт на органичните пероксиди с ускорители.</p>
Съвети за безопасна работа:	<p>Продуктът е запалим и вреден при вдишване. Дразни очите и кожата. При използването му трябва да се спазват изискванията за противопожарна безопасност и производствена хигиена.</p> <p>При втвърдяването на полиестерната смола се развива висока температура вследствие на разпадането на прекиса и разкъсване на двойната връзка вградена във веригата на смолата. Ако изделието е в дебел слой е възможно при прибавяне на по-голямо количество от указаното на Втвърдител Ц-50 или Ускорител К да се получи напукване. Не се допуска пряко смесване на Ускорител К с Втвърдител Ц-50. При работа с полиестерните смоли трябва да се спазват следните правила:</p> <ul style="list-style-type: none"> - да се работи далече от източници на запалване; - да не се пуши в помещенията; - да се използва само на проветриви места; - да не се вдишват парите; - да се ползват лични предпазни средства; - при злополука да се ползва специализирана лекарска помощ; - да се пази от достъп на деца; <p>При необходимост – справка с Информационния лист за безопасност.</p>
Опазване на околната среда:	<p>Всякакви остатъци от продукта и съответните опаковки, в които е бил съхраняван, следва да се изхвърлят съгласно местните разпоредби за обработка на специални и опасни отпадъци.</p>

Настоящото техническо описание има за цел да информира клиентите за качеството на нашия продукт. Сведенията, които се съдържат в него се основават на сегашните ни познания. Каним нашите клиенти, преди работа да проверят качеството на продукта или адаптацията му към основата и да извършат пробно нанасяне. Нашите клиенти трябва да са сигурни, че настоящето техническо описание не е било заместено или променено с по-нова редакция.

